



4η ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ  
ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ  
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ  
«Ι Π Π Ο Κ Ρ Α Τ Ε Ι Ο»



www.ippokratio.gr

## Υποδιεύθυνση Οικονομικού

### Τμήμα Προμηθειών

Ταχ. Διεύθυνση: Κωνσταντινουπόλεως 49

Ταχ. Κώδικας: 54642

Πληρ: Αννέτα Γκοντίνου

Τηλέφωνο: 2313312229

E-mail: promithies@ippokratio.gr

Θεσσαλονίκη, 17-10-2024

## Π Ε Ρ Ι Λ Η Ψ Η Δ Ι Α Κ Η Ρ Υ Ξ Η Σ Νο 138/2024

Το Γενικό Νοσοκομείο Θεσσαλονίκης ΙΠΠΟΚΡΑΤΕΙΟ, σε συνέχεια της απόφασης που έλαβε το Διοικητικό Συμβούλιο του Νοσοκομείου κατά την 15η/12-07-2024 συνεδρίασή του (θέμα 52ο) [ΑΔΑ: ΨΘΙ0469067-8ΨΡ], και της υπ' αριθ. 4270/10-09-2024 [ΑΔΑ: ΠΙΝ3469067-ΕΧ2] απόφασης ανάληψης υποχρέωσης του Διοικητή

## Π Ρ Ο Κ Η Ρ Υ Ξ Η Σ

Διεθνή Ανοικτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό, μέσω της πλατφόρμας του ΕΣΗΔΗΣ, σύμφωνα με το αρθ. 27 του Ν. 4412/2016, για την προμήθεια «Α: ΔΥΟ ΟΜΑΔΩΝ ΑΝΤΙΔΡΑΣΤΗΡΙΩΝ ΓΙΑ ΤΗ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑ ΑΝΟΣΟΛΟΓΙΚΩΝ ΕΞΕΤΑΣΕΩΝ ΜΕ ΚΥΤΤΑΡΟΜΕΤΡΙΑ ΡΟΗΣ με ταυτόχρονη παραχώρηση αντίστοιχων συνοδών εξοπλισμών, και Β: ΑΝΤΙΔΡΑΣΤΗΡΙΩΝ ΓΙΑ ΤΗ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑ ΑΝΟΣΟΛΟΓΙΚΩΝ ΕΞΕΤΑΣΕΩΝ ΓΙΑ ΤΥΠΟΠΟΙΗΣΗ ΗΛΑ ΣΕ ΥΨΗΛΗ ΑΝΑΛΥΣΗ ΜΕ ΜΕΘΟΔΟ NGS, με ταυτόχρονη δωρεάν παραχώρηση συνοδού εξοπλισμού» (CPV: 33127000-6), προϋπολογιζόμενης δαπάνης 230.475,00€ με ΦΠΑ 6% για ένα (1) έτος, με δικαίωμα προαίρεσης για ένα (1) επιπλέον έτος, συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης 460.950,00€ με Φ.Π.Α. 6% για δύο (2) έτη, συμπεριλαμβανομένου του δικαιώματος της προαίρεσης, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή), με ΣΑ: 358305.

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί στα γραφεία του Νοσοκομείου, Κωνσταντινουπόλεως 49, στις **26-11-2024, ημέρα Τρίτη και ώρα 13:00 μεσημβρινή.**

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλαμβάνουν τα τεύχη της Διακήρυξης και όλα τα απαραίτητα για τον Διαγωνισμό έγγραφα από την ιστοσελίδα του Γ.Ν.Θ. ΙΠΠΟΚΡΑΤΕΙΟΥ [www.ippokratio.gr](http://www.ippokratio.gr) (στην διαδρομή "Ανακοινώσεις - Διαγωνισμοί").

Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ ΤΟΥ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟΥ

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΑΝΤΩΝΑΚΗΣ