



4η ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ
ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
«Ι Π Π Ο Κ Ρ Α Τ Ε Ι Ο»



www.ippokratio.gr

Υποδιεύθυνση Οικονομικού

Τμήμα Προμηθειών

Ταχ. Διεύθυνση: Κωνσταντινουπόλεως 49

Ταχ. Κώδικας: 54642

Πληρ: Αννέτα Γκοντίνου

Τηλέφωνο: 2313312229

E-mail: promithies@ippokratio.gr

Θεσσαλονίκη, 16-07-2024

Αριθμ. πρωτ: 32966

ΠΡΟΣ

Ενδιαφερόμενους οικονομικούς φορείς
του διαγωνισμού με ΣΑ ΕΣΗΔΗΣ 352611

Θέμα: Τροποποίηση του Συστημικού Αριθμού του ΕΣΗΔΗΣ 352611, του με αρ. διακ. 89/2024 του Διεθνή Δημόσιου Ανοιχτού Διαγωνισμού για την προμήθεια «ΔΙΑΛΥΜΑΤΩΝ ΕΝΤΕΡΙΚΗΣ ΔΙΑΤΡΟΦΗΣ (CPV 33692300-0 Εντερικές τροφές)», ετήσιας προϋπολογιζόμενης δαπάνης 176.780,32 ευρώ χωρίς Φ.Π.Α. και 191.741,95 ευρώ με Φ.Π.Α. 6%,13%&24%, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά (χαμηλότερη τιμή), για χρονικό διάστημα δύο (2) ετών, με δικαίωμα προαίρεσης για ένα (1) επιπλέον έτος, με νέο συστημικό αριθμό 352611,1.

Σχετ.: Η με αριθμό 1439/15-07-2024 [ΑΔΑ: 9ΠΟ9469067-73Α] Απόφαση του Διοικητή του Νοσοκομείου

Σε συνέχεια της ανωτέρω σχετικής απόφασης του Νοσοκομείου, σας γνωρίζουμε ότι για το Συστημικό Αριθμό **352611** του με αρ. διακ. 89/2024 διαγωνισμού, που αφορά την προμήθεια «ΔΙΑΛΥΜΑΤΩΝ ΕΝΤΕΡΙΚΗΣ ΔΙΑΤΡΟΦΗΣ (CPV 33692300-0 Εντερικές τροφές)», ετήσιας προϋπολογιζόμενης δαπάνης 176.780,32 ευρώ χωρίς Φ.Π.Α. και 191.741,95 ευρώ με Φ.Π.Α. 6%,13%&24%, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά (χαμηλότερη τιμή), για χρονικό διάστημα δύο (2) ετών, με δικαίωμα προαίρεσης για ένα (1) επιπλέον έτος, έχει δημιουργηθεί ο νέος συστημικός αριθμός 352611,1 στον οποίο θα πρέπει να κατατεθεί η προσφορά σας.

Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ ΤΟΥ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟΥ

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΑΝΤΩΝΑΚΗΣ